

Zertifikat

Erfüllung der Qualitätsanforderungen beim Schweißen gemäß der Norm
PN-EN ISO 3834-3:2021-09

Die vom Polnischen Zentrum für Akkreditierung (Nr. AC 103) akkreditierte Produktzertifizierungsstelle TÜV NORD Polska Sp. z o.o. bescheinigt, dass die Anforderungen der oben genannten Norm erfüllt werden für das Unternehmen:

BERG ZÄUNE KAROL GÓRSKI
Sportowa 19
66-560 Witnica
Polen

Das Unternehmen verfügt über die Anlagen, das qualifizierte Personal und die Schweißtechnologien, um eine ordnungsgemäße Produktion und Kontrolle der geschweißten Produkte zu gewährleisten.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist im Anhang zu diesem Zertifikat definiert.

Zertifikat Nr. **TNP-3834-0140-2026**

Das Zertifikat ist gültig bis: **22.06.2029**

Katowice, 23.06.2026

Zertifizierer
Marian Szubryt

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
Ul. Mickiewicza 29
40-085 Katowice
tuv-nord.pl



Produkt-Zertifizierungsstelle
akkreditiert durch PCA, Nr. AC 103

Anlage

zum Zertifikat Nr. TNP-3834-0140-2026

PN-EN ISO 3834-3:2021-09

Hersteller: **BERG ZÄUNE KAROL GÓRSKI**, Sportowa 19, 66-460 Witnica, Polen
 Herstellungsort: **BERG ZÄUNE KAROL GÓRSKI**, Białczyk 80, 66-460 Witnica, Polen
 Ausgabedatum: **23.06.2026**

1. Geltungsbereich der Zertifizierung

Schweißprozesse von Metallwerkstoffen nach der Norm PN-EN ISO 3834-3:2021-09 im Bereich der Ausführung von tragenden Stahltragwerken.

2. Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2

3. Schweißprozesse und verwandte Werkstoffgruppen

Schweißprozesse (gemäß PN-EN ISO 4063:2023-10) mit Mechanisierungsgrad (manuell, teilweise mechanisiert, mechanisiert, automatisch, robotisieren)	Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)
135, Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode	1.1, 1.2

4. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Vorname, Nachname	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Wiktoria	Wencel	Verantwortliche Schweißaufsichtsperson, Stufe C

*Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit PN-EN ISO 14731:2019-05 B, S oder C